

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
Уфимский авиационный техникум



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Уфимский авиационный техникум
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Уфа - 2016 г.

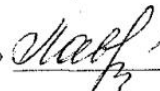
Программа подготовки специалистов среднего звена УАТ ФГБОУ ВО «УГАТУ» по программе базовой подготовки разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04. 2014 г.

Организация-разработчик: УАТ ФГБОУ ВО «УГАТУ»

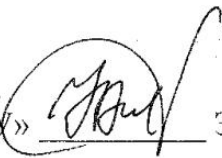
Директор УАТ ФГБОУ ВО «УГАТУ»  Киреев Р. М.

Рассмотрено на заседании ПЦК «Технология машиностроения»

Протокол № 1 «30» 08 2016г.

Председатель ПЦК «Технология машиностроения»  Лаврова Л. Ф.

СОГЛАСОВАНО

Проректор по УР ФГБОУ ВО «УГАТУ»  Зарипов Н. Г.

СОГЛАСОВАНО с представителем работодателя:

Организация: ПАО «УМПО»

М. П.  Махмутов М.Т.

Должность: Заместитель главного технолога

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена.

1.2. Нормативный срок освоения программы

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды деятельности и компетенции

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

3.1. Учебный план

- Сводные данные по бюджету

- График учебного процесса

- План учебного процесса

- Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

- Пояснительная записка

3.2. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик

Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл

ОГСЭ.01

ОГСЭ.02

ОГСЭ.03

ОГСЭ.04

ОГСЭ.05

ОГСЭ.06

Математический и общий естественнонаучный учебный цикл

ЕН.01

ЕН.02

Профессиональный учебный цикл

Общепрофессиональные дисциплины

ОП.01

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.09

ОП.10

ОП.11

ОП.12

ОП.13

ОП.14

ОП.15

ОП.16

ОП.17

ОП18

ОП19

Профессиональные модули

ПМ.01

ПМ.02

ПМ.03

ПМ.04

Практика

УП

ПП

ППД

4. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

4.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

4.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы. Организация государственной итоговой аттестации выпускников.

Приложения:

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Методические материалы (методические указания для организации самостоятельной работы студентов, методические указания для проведения практических и лабораторных работ, методические указания по выполнению курсовых проектов, методические указания по выполнению дипломного проектирования)

Фонды оценочных средств (для проведения промежуточной аттестации и текущего контроля, для проведения государственной итоговой аттестации)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно- правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки специалистов среднего звена – комплект нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения по программе базовой подготовки.

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- ФЗ № 273 от 29.12.2012г. «Об образовании в Российской Федерации»
Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.
- Положение об организации и проведении практики
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо № 06-259 от 17.03.2015г. Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО)
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.13г. № 464
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативные сроки освоения программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице

Уровень образования , необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме получения образования
основное общее образования	Техник	3 года 10 месяцев

Срок освоения ППССЗ базовой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

- для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:
на базе среднего общего образования – не более чем на 1 год;
на базе основного общего образования – не более чем на 1,5 года.
- для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья – не

более чем на 10 месяцев.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности :

- разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения;
- организация работы структурного подразделения

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);
- конструкторская и технологическая документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды деятельности и компетенции.

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

ПК3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускника

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Уфимский государственный авиационный технический университет»
Уфимский авиационный техникум
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2016

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			24 - 30	Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август										
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар		2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	6 - 12	13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31		1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
I																	∴	=	=																																								
II	0	0	0	0														=	=							∴								0	0	0	0																						
III																		∴	=	=																	0	0	0	0	0	0	0	0	0	∴	=	=	=	=	=	=	=	=	=				
IV	8	8	8	8	8	8	8	8										∴	=	=																			∴	X	X	X	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:



Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам



Промежуточная аттестация



Каникулы



Учебная практика



Производственная практика (по профилю специальности)



Производственная практика (преддипломная)



Подготовка к государственной итоговой аттестации



Государственная итоговая аттестация



Неделя отсутствует

Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего
										Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-□ товка	Прове-□ дение		
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем													
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	39	1404	16	576	23	828	2	1	1											11	52	
II	31	1116	16	576	15	540	2	1	1	8	4	4								11	52	
III	31	1116	16	576	15	540	2	1	1	9		9								10	52	
IV	21	756	8	288	13	468	2	1	1				8	8		4		4	4	2	2	43
Всего	122	4392		2016		2376	8			17			8			4			4	2	34	199

План учебного процесса по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

(для ППССЗ базовой подготовки) на базе основного общего образования

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, (час)						Распределение обязательной нагрузки по курсам семестрам (час в семестр)							
			Максим. учебная нагрузка студента	Самост. работа	Всего занятий	обязательная аудиторная в том числе			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
						лекций	лаб. и пр. занятий, включая семинар	курсовой проект (работа)	1 сем. 16 недель	2 сем. 23 недели	3 сем. 16 недель	4 сем. 15 недель	5 сем. 16 недель	6 сем. 15 недель	7 сем. 8 недель	8 сем. 13 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОП.00	Общеобразовательная подготовка	5/1/11	2106	638	1404	1012	392	0	576	828						
БД.00	Базовые дисциплины	1/1/9	1365	415	910	640	270	0	375	535						
БД.01	Русский язык и литература	-,Э	293	90	195	195			80	115						
БД.02	Иностранный язык	-,ДЗ	176	55	117		117		48	69						
БД.03	История	-,ДЗ	176	55	117	117			48	69						
БД.04	Обществознание (включая экономику и право)	-,ДЗ	162	50	108	108			44	64						
БД.05	Химия	-,ДЗ	117	35	78	52	26		32	46						
БД.06	Биология	-,ДЗ	54	14	36	26	10		15	21						
БД.07	Физическая культура	-,ДЗ	175	58	117		117		48	69						
БД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	3,ДЗ	105	31	70	70			30	40						
БД.09	География	-,ДЗ	53	13	36	36			15	21						
БД.10	Экология	-,ДЗ	54	14	36	36			15	21						
ПД.00	Профильные дисциплины		741	223	494	372	122		201	293						
ПД.01	Математика		351	109	234	184	50		96	138						
ПД.02	Информатика		150	46	100	62	38		40	60						
ПД.03	Физика		181	52	121	87	34		50	71						
ПД.04	Введение в специальность		59	16	39	39			15	24						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ПП.00	Профессиональная подготовка	15/8/27	4482	1352	2988	1751	1167	70			576	540	576	540	288	468
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	1/7/4	807	251	538	182	356				192	90	112	60	32	52
ОГСЭ.01	Физическая культура	3,3,3,3,3,ДЗ			166		166				32	30	32	30	16	26
ОГСЭ.02	Основы философии	Э	72	20	48	48							48	48		
ОГСЭ.03	История	ДЗ	62	12	48	44	4				48					
ОГСЭ.04	Иностранный язык	3,ДЗ,3,ДЗ	176	4	166		166				32	30	32	30	16	26
ОГСЭ.05	Башкирский язык	-	93	27	62	62					32	30				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОГСЭ.06	Этика делового общения		72	22	48	28	20				48					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	1/0/1	168	48	112	69	52									
ЕН.01	Математика	Э	75	21	50	28	22				50					
ЕН.02	Информатика	ДЗ	93	27	62	32	30				32	30				
П.00	Профессиональный цикл	13/0/22	3507	1053	2338	1509	762	70								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	9/0/10	2213	657	1474	901	553	20								
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	96	30	64	2	62				64					
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	90	26	60	2	58				22	38				
ОП.03	Техническая механика	Э,ДЗ	162	48	108	68	40				40	68				
ОП.04	Материаловедение	Э	117	33	78	62	16				48	30				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	72	29	48	20	28				48					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Э	207	61	138	62	76					60	48	30		
ОП.07	Технологическое оборудование	ДЗ	140	43	93	63	30						48	45		
ОП.08	Технология машиностроения	Э	234	73	155	99	56						95	60		
ОП.09	Технологическая оснастка		119	35	80	40	20	20					50	30		
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Э	116	33	77	61	16						32	45		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	122	37	81	49	32					45	36			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ДЗ	75	21	52	52						52				
ОП.13	Охрана труда	Э	41	6	29	21	8								16	13
ОП.14	Электротехника и электроника	ДЗ	147	52	91	57	34				32	59				
ОП.15	Высокоэффективные методы обработки	ДЗ	119	34	83	60	23									83
ОП.16	Проектирование машиностроительного производства	Э	96	28	64	48	16						64			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ОП.17	Оборудование машиностроительного производства	ДЗ	86	25	57	39	18						27	30		
ОП.18	Экологические проблемы машиностроительного производства	ДЗ	72	22	48	48					48					
ОП.19	Безопасность жизнедеятельности	Э	102	30	68	48	20					68				
ПМ.00	Профессиональные модули	4/0/12	1294	396	864	608	206	50					64	240	240	320
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1/0/3	649	202	433	259	144							45	142	216
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		322	102	216	148	36	30							89	125
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ДЗ	96	28	64	46	18								28	36
МДК.01.03	Режущий инструмент	ДЗ	231	70	155	65	90							45	55	55
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ			144										144	
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	1/0/2	252	74	169	129	20	20					32	91	20	26
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ДЗ	117	35	78	78							32	46		
МДК.02.02	Экономика отрасли	ДЗ	136	39	91	51	20	20						45	20	26
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ			72										72	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	1/0/3	301	94	201	159	42							75	48	78

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ДЗ	189	59	126	100	26								48	78
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ДЗ	189	59	75	59	16							75		
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ			72										72	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (токарь 3 разряда)	1/0/4	91	26	61	61							32	29		
МДК.04.01	Резание материалов	ДЗ	91	26	61	61							32	29		
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ,ДЗ,ДЗ			612						144	144	324			
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	3	4 недели													
	Государственная итоговая аттестация															

Государственная (итоговая) аттестация

1. Программа базовой подготовки

1. Программа базовой подготовки

1.1. ВКР

Выполнение ВКР с 17 мая по 13 июня (всего 4 нед.)

Защита ВКР с 14 июня до 27 июня (всего 2 нед.)

Перечень кабинетов, лабораторий

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
 - иностранных языков;
 - математики;
 - информатики;
 - инженерной графики;
 - экономики отрасли и менеджмента;
 - безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- технологии машиностроения.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

- слесарная;
- механическая;
- участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

Пояснительная записка

Учебный план образовательной программы среднего профессионального образования определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности обучающихся и формы их промежуточной аттестации.

В учебном плане специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения указан профиль получаемого

профессионального образования, отображена логическая последовательность освоения базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла; учебных циклов и разделов ППССЗ (дисциплин, профессиональных модулей, практик), обеспечивающих формирование компетенций. Указаны максимальная, самостоятельная и обязательная учебная нагрузка обучающихся по дисциплинам, профессиональным модулям и междисциплинарным курсам, общая трудоемкость ППССЗ в часах, а также формы промежуточной аттестации.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из дисциплин.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный цикл – из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности.

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет около 70 % от общего объема времени, отведенного на их освоение. В обязательных частях учебных циклов указан перечень обязательных дисциплин и профессиональных модулей (включая междисциплинарные курсы) в соответствии с требованиями ФГОС СПО к данной специальности и уровню подготовки.

Вариативная часть (около 30 %) дает возможность расширения и/или углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, знаний и умений.

1512 часов максимальной учебной нагрузки (1008 часов обязательных учебных занятий) вариативной части циклов ППССЗ распределены следующим образом:

Наименование дисциплины, профессионального модуля, междисциплинарного курса	Распределение часов вариативной части	
	максимальная учебная нагрузка	в том числе обязательных учебных занятий
Иностранный язык	90	
Башкирский язык	106	74
Социальная психология	60	42
Управление персоналом	80	54
Основы политологии	76	52

Кроме учебных циклов образовательная программа включает в себя следующие разделы: физическая культура, учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация.

В учебном плане также представлен перечень формируемых общих и профессиональных компетенций и их распределение по дисциплинам, профессиональным модулям и практикам.

3.2 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей составляются с учетом формирования необходимых компетенций в соответствии с требованиями ФГОС по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей приводятся в приложении.

Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл:

- ОГСЭ.01 Физическая культура
- ОГСЭ.02 Основы философии
- ОГСЭ.03 История
- ОГСЭ.04 Иностранный язык
- ОГСЭ.05 Башкирский язык
- ОГСЭ.06 Этика делового общения

Математический и общий естественнонаучный учебный цикл:

- ЕН.01 Математика
- ЕН.02 Информатика

Профессиональный учебный цикл

Общепрофессиональные дисциплины

- ОП.01 Инженерная графика
- ОП.02 Компьютерная графика
- ОП.03 Техническая механика
- ОП.04 Материаловедение
- ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
- ОП.07 Технологическое оборудование
- ОП.08 Технология машиностроения
- ОП.09 Технологическая оснастка
- ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
- ОП.13 Охрана труда
- ОП.14 Электротехника и электроника
- ОП.15 Высокоэффективные методы обработки
- ОП.16 Проектирование машиностроительного производства
- ОП.17 Оборудование машиностроительного производства
- ОП.18 Экологические проблемы машиностроительного

ОП.19 производства
 Безопасность жизнедеятельности

Профессиональные модули

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

МДК.01.03 Режущий инструмент

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения

МДК.02.02 Экономика отрасли

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (токарь 3 разряда)

МДК.04.01 Резание материалов

Практика:

УП.04.01 Учебная практика

ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)

ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)

ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)

ПДП Производственная практика (преддипломная)

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

4.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- итоговый контроль.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучающимся требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствия формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения .)

Итоговый контроль: результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена обучающихся осуществляется с целью оценки сформированности общих и профессиональных компетенций в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, квалификационных экзаменов по профессиональным модулям с участием ведущих преподавателей и представителей работодателей.

4.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ. ОРГАНИЗАЦИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Формами государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования являются защита выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Выпускная квалификационная работа образовательной программы среднего профессионального образования для выпускников, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена выполняется в виде дипломной проекта.

Темы выпускных квалификационных работ определяются структурным подразделением СПО. Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу подготовки специалистов среднего звена.

Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающемуся назначается руководитель дипломного проекта, консультант по экономической части, нормоконтроль.

Закрепление за обучающимися тем выпускных квалификационных работ, назначение руководителей и консультантов, осуществляется приказом ректора по университету.

Основными функциями руководителя выпускной квалификационной работы являются:

- разработка индивидуального задания
- консультирование по вопросам содержания и последовательного выполнения выпускной квалификационной работы
- оказания помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы
- контроль хода выполнения выпускной квалификационной работы
- подготовка письменного отзыва выпускной квалификационной работы

К каждому руководителю может быть одновременно закреплено не более 8 обучающихся. На консультации для каждого обучающегося предусмотрено 2 часа в неделю. Количество недель, выделяемое для подготовки выпускной квалификационной работы, определяется учебным планом по каждой специальности.

На консультирование экономической части выпускной квалификационной работы предусмотрено 1 час на обучающегося.

На проведения нормоконтроля выпускной квалификационной работы предусмотрен 1 час на обучающегося.

Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Порядок проведения государственной итоговой аттестации

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академических задолженностей и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой программе подготовки специалистов среднего звена.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний

утверждается директором филиала, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут на студента.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из университета.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные университетом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в на период времени, установленный университетом, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей программы подготовки специалистов среднего звена.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве.

**Лист согласования
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»**

Предприятие работодателя: ПАО «УМПО

Специальность: 15.02.08 «Технология машиностроения»

Квалификация: техник

Организация-разработчик: ФГБОУ ВО «УГАТУ» Уфимский авиационный техникум

Заключение: представленная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения» разработана с учетом:

- требований федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения» (приказ Министерства образования и науки РФ № 350 от 18 апреля 2014г.);
- запросов работодателей;

Содержание программы подготовки специалистов среднего звена отражает инновационные тенденции в развитии машиностроительной и других отраслей с учетом потребностей работодателей.

Сформированная вариативная часть ППССЗ дает возможность расширения и углубления подготовки, определенной содержанием обязательной части ППССЗ, получения дополнительных умений и навыков, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросом регионального рынка труда и возможности дальнейшего образования.

При формировании ППССЗ объем времени, отведенный на вариативную часть, использован на увеличение объема времени на дисциплины обязательной части (4392 час) и введены новые дисциплины в соответствии с потребностями работодателей (900 часов).

В цикл общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин введена дисциплина «Башкирский язык» (62 часа), как дисциплина регионального компонента.

В цикл общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин введены дисциплины в объеме 48 часов:

- Этика делового общения (48 часов)

В цикл общепрофессиональных дисциплин введены дисциплины в объеме 521 часа:

- Инженерная графика (16 часов)
- Компьютерная графика (16 часов)
- Процессы формообразования и инструменты (16 часов)
- Технологическое оборудование (68 часов)
- Информационные технологии в профессиональной деятельности (14 часов)
- Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности (6 часов)
- Электротехника и электроника (91 час)

- Высокоэффективные методы обработки (83 часа)
- Проектирование машиностроительного производства (64 часа)
- Оборудование машиностроительного производства (57 часов)
- Экологические проблемы машиностроительного производства (48 часов)
- Режущий инструмент (116 часов)
- Экономика отрасли (91 час)
- Резание материалов (61 час)

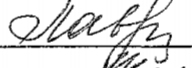
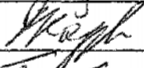
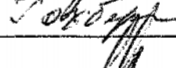
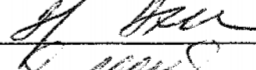
Вывод: программа подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения» рекомендована к реализации в образовательном процессе Уфимского авиационного техникума ФГБОУ ВО «УГАТУ».

Подпись представителя работодателя  М.Т. Махмутов
(подпись)
МП

Должность: Заместитель главного технолога ПАО «УМПО»

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» рассмотрена и одобрена на заседании предметно-цикловых комиссий совместно с представителем работодателя.

Председатели цикловых комиссий:

	Л.Ф. Лаврова
	Н.Е. Карпова
	Т.А. Гохберг
	И.Ф. Исмагилов
	Л.С. Кузьмина
	Т.И. Брюханова
	Н.К. Ахмадеева
	В.И. Микишкин