МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра технологии машиностроения

Аннотация рабочей программы

учебной дисциплины

«CAD/CAM/CAE/PDM - технологии»

Уровень подготовки:

высшее образование - бакалавриат

Направление подготовки:

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Направленность подготовки (профиль):

Технология машиностроения

Квалификация (степень) выпускника:

Бакалавр

Форма обучения:

Очная, очно-заочная, заочная

Уфа 2016

Аннотация соответствует содержанию рабочей программы учебной дисциплины, отражает ее краткое содержание и является неотъемлемой частью основной профессиональной образовательной программы

Заведующий

кафедрой

технологии машиностроения

Н.К. Криони

Председатель НМС по УГСН 15.00.00 «Машиностроение»

подпись

А. Г. Лютов

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «*CAD/CAM/CAE/PDM* - *mexнологии*» является дисциплиной по выбору вариативной части учебного плана.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от "11" августа 2016 г. № 1000.

Целью освоения дисциплины является формирование у студентов основы знаний и умений по применению CAD/CAM/CAE/PDM технологий для решения инженернотехнических и технологических задач.

Задачи дисциплины:

- получение представлений о современном состоянии и перспективах развития CAD/CAM/CAE/PDM/CAPP систем;
- сформировать знания об основах работы САПР систем, структуре, функциях и принципах работы;
- привить студентам умения и навыки использования современных информационных технологий для решения задач конструкторско-технологической подготовки производства.

Входные компетенции:

№ п/п	Компетенция	Код	Уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенции*	Название дисциплины (модуля), сформировавшего данную компетенцию
1	способность решать	ОПК-2	базовый	Информатика
	стандартные задачи			
	профессиональной			
	деятельности на основе			
	информационной и			
	библиографической культуры с			
	применением информационно-			
	коммуникационных			
	технологий и с учетом			
	основных требований			
	информационной безопасности			
2	способность использовать	ОПК-3	базовый	Информатика
	современные информационные			Начертательная геометрия и
	технологии, прикладные			инженерная графика
	программные средства при			Компьютерная графика
	решении задач			Графическое моделирование в
	профессиональной			САПР ТП
	деятельности			Информационные технологии
				в машиностроении

й Начертательная геометрия и
инженерная графика
Компьютерная графика
Технология машиностроения
Графическое моделирование в
САПР ТП
Информационные технологии
в машиностроении
_

Исходящие компетенции:

	исходищие компетенции.			
№	Компетенция	Код	Уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенции	Название дисциплины (модуля), для которой данная компетенция является входной
1	способность осваивать и	ПК-19	базовый	Государственная
	применять современные ме-			итоговая аттестация
	тоды организации и управле-			
	ния машиностроительными			
	производствами, выполнять			
	работы по доводке и освое-			
	нию технологических про-			
	цессов, средств и систем тех-			
	нологического оснащения,			
	автоматизации, управления,			
	контроля, диагностики в ходе			
	подготовки производства но-			
	вой продукции, оценке их			
	инновационного потенциала,			
	по определению соответствия			
	выпускаемой продукции тре-			
	бованиям регламентирующей			
	документации, по стандарти-			
	зации, унификации техноло-			
	гических процессов, средств			
	и систем технологического			
	оснащения, диагностики, ав-			
	томатизации и управления			
	выпускаемой продукции			

2. Перечень результатов обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций.

Планируемые результаты обучения по дисциплине

№	Формируемые компетенции	Код	Знать	Уметь	Владеть
1	способность осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукции	ПК-19	структуру, функции и принципы работы САD/САМ/СА Е/PDM си- стем	использовать САD/САМ/САЕ/Р DM системы для решения задач конструкторскотехнологической подготовки производства.	базовыми навыками применения САD/САМ/САЕ/ PDM/САРР систем для решения задач конструкторскотехнологической подготовки производства

3. Содержание разделов дисциплины

№	Наименование и содержание раздела
1	САD/CAM/CAE/CAPP/PDM системы – инструменты комплексной
	автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства. Цель, задачи и предмет курса. Основные понятия, термины и определения. САD системы — основа современных интегрированных систем. Организация
	межпрограммной связи между различными CAD системами.
2	САD системы. Технические и программные средства создания цифровой модели изделия.Виды моделей и виды моделирований. Ядра современных САD систем.
3	САЕ системы. Функциональные возможности САЕ систем. Структура САЕ систем. Математические основы САЕ систем. Принципы работы в САЕ системах. Обзор современных САЕ систем. Применение САЕ систем при технологической подготовке производства.

4	САМ системы.		
	Функциональные возможности САМ систем. Структура САМ систем. Математические		
	основы САМ систем. Принципы работы в САМ системах. Обзор современных		
	САМ систем.		
5	PDM системы.		
	Функциональные возможности PDM систем. Структура PDM систем. Принципы		
	работы в PDM системах. Обзор современных PDM систем.		

Подробное содержание дисциплины, структура учебных занятий, трудоемкость изучения дисциплины, входные и исходящие компетенции, уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенций, учебно-методическое, информационное, материально-техническое обеспечение учебного процесса изложены в рабочей программе дисциплины.