

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра МСС

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**«Проектирование и производство режущего
инструмента»**

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

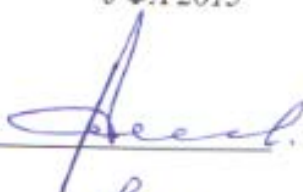
Направленность подготовки (профиль)

**Оборудование, инструмент и процессы механической и
физико-технической обработки**

Квалификация выпускника *бакалавр*

Форма обучения очная

УФА 2015

Исполнитель: доцент  Латыпов Р.Р.

Заведующий кафедрой:  Мунасыпов Р.А.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра МСС

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**«Проектирование и производство режущего
инструмента»**

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Направленность подготовки (профиль)

**Оборудование, инструмент и процессы механической и
физико-технической обработки**

Квалификация выпускника *бакалавр*

Форма обучения очная

УФА 2015

Исполнитель: доцент _____ Латыпов Р.Р.

Заведующий кафедрой: _____ Мунасыпов Р.А.

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Проектирование и производство режущего инструмента» является дисциплиной *вариативной* части.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование подготовки бакалавра, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от « 20 » 10.2015 № 1170

Цель освоения дисциплины – овладение системы цельных представлений о проектировании и производстве режущего инструмента как основного звена в процессе формообразования деталей, а также приобретения навыков практической реализации лекционного теоретического материала к решению конкретных технологических задач.

Задачи:

- сформировать знания о режущих инструментах для обработки различных поверхностей деталей машиностроения;
- сформировать знания, умения и навыки проектирования и изготовления режущих инструментов

Примечание: цели и задачи освоения дисциплины копируются из рабочей программы учебной дисциплины

Перечень результатов обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций. Планируемые результаты обучения по дисциплин

№	Формируемые компетенции	Код	Знать	Уметь	Владеть
1	умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	ПК-2	-нормативные документы, регламентирующие работы по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;	проводить работы по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производств новой продукции;	доводки и освоения технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции;
	способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования	ПК-5	особенности конструкции металлорежущих станков и станочных комплексов для оценки качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче эксплуатацию новых образцов изделий	оценивать качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий	монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий

Содержание разделов дисциплины

№	Наименование и содержание разделов
1	Общие сведения о режущих инструментах и инструментальных материалах. Введение. Общие сведения о режущих инструментах. Классификация режущих инструментов и инструментальных материалов. Инструменты для обработки плоских поверхностей, тел вращений и отверстий.
2	Зуборезные инструменты. Зуборезные инструменты, работающие по методу копирования. Зуборезные инструменты, работающие по методу обкатки
3	Технология производства режущих инструментов. Заготовительные операции. Термические операции – отпуск, отжиг, закалка. Обобщенный технологический процесс режущего инструмента

Подробное содержание дисциплины, структура учебных занятий, трудоемкость изучения дисциплины, входные и исходящие компетенции, уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенций, учебно-методическое, информационное, материально-техническое обеспечение учебного процесса изложены в рабочей программе дисциплины.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Научно-методического совета

по направлению подготовки (специальности) (*шифр и
наименование образовательной программы*)

Настоящим подтверждаю, что представленный комплект аннотаций рабочих программ учебных дисциплин по направлению подготовки (специальности)

(*шифр и наименование образовательной программы*)

по профилю (направленности) _____ ,

реализуемой по форме обучения _____

(указать нужное: очной, очно-заочной (вечерней), заочной)

соответствует рабочим программам учебных дисциплин указанной выше образовательной программы.

Председатель НМС

Фамилия И.О.

подпись

«__» _____ 201__ г.
дата