

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования  
«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра МСС

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«Эксплуатация режущего инструмента»

Направление подготовки

15.03.02 Технологические машины и оборудование

Направленность подготовки (профиль)

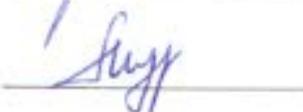
Оборудование, инструмент и процессы механической и  
физико-технической обработки

Квалификация выпускника *бакалавр*

*Форма обучения очная*

УФА 2016

Исполнитель: доцент  Латыпов Р.Р.

Заведующий кафедрой:  Мунасыпов Р.А.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования

«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра МСС

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«Эксплуатация режущего инструмента»**

Направление подготовки

**15.03.02 Технологические машины и оборудование**

Направленность подготовки (профиль)

**Оборудование, инструмент и процессы механической и физико-  
технической обработки**

Квалификация выпускника *бакалавр*

*Форма обучения очная*

*УФА 2016*

Исполнитель: доцент \_\_\_\_\_ Латыпов Р.Р.

Заведующий кафедрой: \_\_\_\_\_ Мунасыпов Р.А.

## **Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина «Эксплуатация режущего инструмента» является дисциплиной *вариативной* части.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование подготовки бакалавра, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от « 20 » 10.2015 № 1170

**Цель освоения дисциплины** – изучение условий рациональной эксплуатации режущих инструментов для различных видов обработки.

### **Задачи:**

- выбор а условий работы инструментов для различных видов обработки;
- определение норм расхода режущих инструментов для различных видов обработки;
- ознакомление с методами повышения эксплуатационных свойств режущих инструментов;
- изучение методов заточки и переточки режущих инструментов;
- организация контроля и настройки на размер режущих инструментов после заточки и переточки

*Примечание: цели и задачи освоения дисциплины копируются из рабочей программы учебной дисциплины*

### **Перечень результатов обучения**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций. Планируемые результаты обучения по дисциплин

№	Формируемые компетенции	Код	Знать	Уметь	Владеть
1	умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования	ПК-13	-Режимы эксплуатации режущих инструментов при обработке различных материалов; - нормы расходы инструментов для различных инструментов в зависимости от вида обработки; - оборудование для заточки режущих инструментов и технологию заточки и переточки режущих инструментов; - оборудование (мерительные инструменты) для контроля режущих инструментов после их заточки переточки	- назначать рациональные режимы эксплуатации режущих инструментов при обработки различных материалов; - рассчитывать нормы расхода различных инструментов в зависимости от вида обработки; - выбирать оборудование для заточки режущих инструментов и необходимую технологию заточки; - грамотно выбирать мерительные инструменты для контроля параметров режущих инструментов после их заточки и переточки	- выбора рациональных режимов эксплуатации режущих инструментов в зависимости от вида обработки и обрабатываемых материалов; -расчета норм расхода различных инструментов в зависимости от вида обработки; - выбора заточного оборудования и технологию заточки различных по назначению режущих инструментов; - выбора мерительного инструмента и технологии измерения параметров режущих инструментов после их заточки и переточки

## Содержание разделов дисциплины

№	Наименование и содержание разделов
1	<b>Выбор рациональных условий работы инструментов.</b> Оптимальная геометрия режущей части инструментов. Рациональные режимы работы инструментов при обработки различных материалов. Эффективность работы режущих инструментов в автоматизированном производстве. Использование СОТС.
2	<b>Нормирование расхода режущего инструмента.</b> Общие положения по нормированию расхода режущих инструментов. Нормы расхода: токарных резцов, сверл, зенкеров и разверток, фрез, протяжек, резьбонарезных и зуборезных инструментов.
3	<b>Заточка и переточка режущих инструментов.</b> Заточка и переточка резцов, сверл, зенкеров и разверток, фрез, протяжек, резьбонарезных и зуборезных инструментов.
4	<b>Контроль и настройка на размер режущих инструментов после заточки и переточки.</b> Универсальные контрольно-измерительные инструменты, приспособления и приборы. Контроль углов заточки резцов, сверл и зенкеров, фрез общего назначения, разверток и протяжек, медчиков и плашек, зуборезных инструментов. Настройка режущих инструментов на размер после переточки. Методы повышения эксплуатационных свойств режущих инструментов.

Подробное содержание дисциплины, структура учебных занятий, трудоемкость изучения дисциплины, входные и исходящие компетенции, уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенций, учебно-методическое, информационное, материально-техническое обеспечение учебного процесса изложены в рабочей программе дисциплины.

# ЗАКЛЮЧЕНИЕ

## Научно-методического совета

по направлению подготовки (специальности) (*шифр и  
наименование образовательной программы*)

Настоящим подтверждаю, что представленный комплект аннотаций рабочих программ учебных дисциплин по направлению подготовки (специальности)

(*шифр и наименование образовательной программы*)

по профилю (направленности) \_\_\_\_\_ ,

реализуемой по форме обучения \_\_\_\_\_

*(указать нужное: очной, очно-заочной (вечерней), заочной)*

соответствует рабочим программам учебных дисциплин указанной выше образовательной программы.

Председатель НМС

*подпись*

Фамилия И.О.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.  
*дата*