МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра Оборудования и технологии сварочного производства
название кафедры

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОСНОВЫ СИСТЕМЫ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ В РОССИИ»
Название дисциплины

Направление подготовки (специальность)
15.03.01 «Машиностроение»
(шифр и наименование направления подготовки (специальности)

Направленность подготовки (профиль)
«Оборудование и технология сварочного производства»
(наименование направленности/ профиля)

Квалификация выпускника
Бакалавр
(наименование квалификации)

Форма обучения
очная
(очная, очно-заочная (вечерняя), заочная)

УФА 2015

Исполнитель: *профессор* _____ *В.В. Атрощенко*
Должность *подпись* *Фамилия И. О.*

Заведующий кафедрой: _____ *В.В. Атрощенко*
подпись *Фамилия И.О.*

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «*Основы системы аттестации сварочных работ в России*» является факультативной дисциплиной.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки бакалавра 15.03.01 Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от "03" сентября 2015 г. № 957.

Целью освоения дисциплины является: овладение студентами системой знаний в области аттестации сварочных работ в России.

Задачи:

1. изучение методологии аттестации сварочного производства на объектах, контроль за которыми осуществляет Ростехнадзор;
2. изучение процедур аттестации персонала, сварочного производства, сварочных технологий, материалов и оборудования.

Перечень результатов обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций.

Планируемые результаты обучения по дисциплине

№	Формируемые компетенции	Код	Знать	Уметь	Владеть
1	способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.	ПК-11	Российские нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства при изготовлении, монтаже ремонте и реконструкции	разрабатывать программы производственной аттестации технологий сварки (наплавки); определять соответствие фактических технологических свойств и характеристик сварочных (наплавочных) материалов свойствам и характеристикам, указанным в сопроводительной	навыками проведения производственной аттестации технологий сварки и наплавки; навыками проведения общих, практических и специальных испытаний сварочных и наплавочных материалов; навыками проведения специальных и практических испытаний

				документации, требованиям действующих стандартов, технических условий и других нормативных документов для сварочных (наплавочных) материалов; оценивать возможность сварочного (наплавочного) оборудования обеспечивать заданные сварочно-технологические характеристики, оказывающие существенное влияние на качество сварных соединений и наплавленного металла.	сварочного оборудования.

Содержание разделов дисциплины

№	Наименование и содержание разделов
1	**Введение. Общая методология аттестации сварочного производства.** Содержание и задачи дисциплины. Организационная структура системы аттестации сварочного производства.
2	**Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства.** Общие положения. Требования к профессиональной подготовке сварщиков и специалистов сварочного производства. Аттестация сварщиков. Аттестация специалистов сварочного производства. Учет аттестованных сварщиков и специалистов сварочного производства. Контроль за соблюдением правил аттестации
3	**Аттестация сварочных материалов.** Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств.

4	**Аттестация сварочного оборудования**. Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств.
5	**Аттестация сварочных технологий.** Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств.

Содержание и структура дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы (72 часа).

Трудоемкость дисциплины по видам работ

Вид работы	Трудоемкость, час.
	6 семестр
Лекции (Л)	8
Практические занятия (ПЗ)	
Лабораторные работы (ЛР)	12
КСР	2
Курсовая проект работа (КР)	
Расчетно - графическая работа (РГР)	
Самостоятельная работа (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиумам, рубежному контролю и т.д.)	41
Подготовка и сдача экзамена	
Подготовка и сдача зачета	9
Вид итогового контроля (зачет, экзамен)	зачет

Подробное содержание дисциплины, структура учебных занятий, трудоемкость изучения дисциплины, входные и исходящие компетенции, уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенций, учебно-методическое, информационное, материально-техническое обеспечение учебного процесса изложены в рабочей программе дисциплины.