

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
профессионального образования

«УФИМСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра оборудования и технологии сварочного производства

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

«НОРМАТИВНАЯ БАЗА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Название дисциплины

Направление подготовки (специальность)

15.03.01 Машиностроение (академический бакалавр)

(шифр и наименование направления подготовки (специальности))

Направленность подготовки (профиль)

Оборудование и технология сварочного производства

(наименование направленности/ профиля)

Квалификация выпускника

академический бакалавр

(наименование квалификации)

Форма обучения

очная

(очная, очно-заочная (вечерняя), заочная)

Исполнитель: _____ доцент _____ Атрощенко В.В.
Должность *Фамилия И.О.*

Заведующий кафедрой: _____ _____ Атрощенко В.В.
Фамилия И.О.

УФА 2015год

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «*Нормативная база сварочного производства*» является обязательной дисциплиной вариативной части.

Рабочая программа составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки бакалавра 15.03.01 Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от "03" сентября 2015 г. № 957.

Целью освоения дисциплины является: формирование системы знаний о современной информационной базе в области нормативных требований к сварочному производству;

изучение основных принципов международной, региональной и национальной нормативной документации применительно к области сварочного производства.

Задачи:

1. Изучить основные сведения о системе формирования нормативной документации в целом;
2. Сформировать представление о нормативных документах, регламентирующих сварочное производство в России и промышленно развитых странах Запада;
3. Познакомить с проблемами гармонизации требований стандартов и других нормативных документов и путях их решения;
4. Сформировать способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию;

Перечень результатов обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций.

Планируемые результаты обучения по дисциплине

№	Формируемые компетенции	Ко д	Знать	Уметь	Владеть
1	способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия	ПК-7	основные документы системы стандартизации; перечень общероссийских классификаторов; перечень	оформлять различные нормативные документы в области сварочного производства, в том числе	навыками использования нормативных документов сварочного производства в своей деятельности;

	разрабатываемых проектов и технической документации стандарты, техническим условиям и другим нормативным документам		основных стандартов в области сварочного производства.	операционные технологические карты при изготовлении, монтаже и реконструкции элементов технических устройств и сооружений; учитывать требования нормативных документов при разработке: технологической документации на сборочно-сварочные работы в промышленности.	навыками анализа нормативных документов для использования их требований при разработке технологической документации на сборочно-сварочные работы; навыками классификации дефектов в соответствии с ISO/DIS6520-1:2005;
2	способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	ПК -12	основные принципы построения, разработки и применения международной, региональной и национальной нормативной документации, в первую очередь, стандартов в области сварочного производства с анализом их практического применения на современном этапе	разъяснять принципы разработки российских и международных стандартов, их виды и порядок применения при проектировании и предприятий, цехов, участков сварочного производства	навыками составления карт технологического процесса сварки и их зарубежных аналогов.

Содержание разделов дисциплины

№	Наименование и содержание разделов
1	Общая характеристика нормативно-технических документов. Технический регламент. Стандарты. СНИПы. Своды правил. Руководящие документы. Технические условия.
2	Нормативные документы, определяющие общие требования в сварочном производстве. Термины, определения, сокращения. Сварочные материалы. Условные обозначения сварных соединений на чертежах. Требования к качеству сварных соединений.
3	Нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства. Стандарты серии ISO, EN. Требования к персоналу сварочного производства. Требования к сварочным технологиям. Российские нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства

Содержание и структура дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы (108 часов).

Трудоемкость дисциплины по видам работ

Вид работы	Трудоемкость, час.
	7 семестр
Лекции (Л)	16
Практические занятия (ПЗ)	
Лабораторные работы (ЛР)	16
КСР	3
Курсовая проект работа (КР)	
Расчетно - графическая работа (РГР)	
Самостоятельная работа (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиумам, рубежному контролю и т.д.)	64
Подготовка и сдача экзамена	
Подготовка и сдача зачета	9
Вид итогового контроля (зачет, экзамен)	зачет

Подробное содержание дисциплины, структура учебных занятий, трудоемкость изучения дисциплины, входные и исходящие компетенции, уровень освоения, определяемый этапом формирования компетенций, учебно-методическое, информационное, материально-техническое обеспечение учебного процесса изложены в рабочей программе дисциплины.